

Standex Basecoat

Система органорастворимых базовых покрытий Standox.



- Подходит для окраски методом плавного перехода.
- Высокая точность цветоподбора.
- Для ремонта неэффективных цветов, металликов и перламутров.
- Отличная наполняющая способность.
- Хорошая укрывистость.
- Система базовых покрытий на основе органических растворителей.



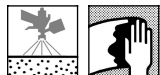
The Art of Refinishing.

Standex Basecoat

Приготовление материала - Нанесение для двухстадийных покрытий



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Грунт-наполнитель или Грунт- наполнитель, зашлифованный и очищенный
Грунт-наполнитель или Грунт- наполнитель, не отшлифованный, в нешлифуемом варианте
Поверхности должны быть тщательно очищены и отшлифованы перед нанесением.
Ремонтные участки должны быть зашлифованы P500-P600 (шлифмашиной) или P800-P1000 (вручную)



		Базовое покрытие	Растворитель
			MSB
Стандартный	Все цвета	100	50-60%



Не применимо



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.2 - 1.4	1.8 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя
с промежуточной межслойной выдержкой: 5 мин - 10 мин
окончательная выдержка: 10 мин - 15 мин



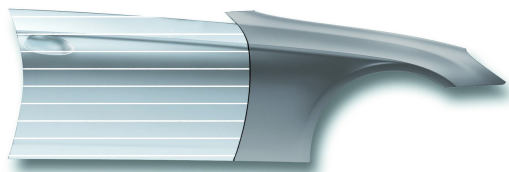
Лак

Соответствует
VOC

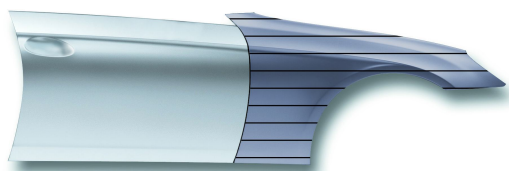
Данная смесь не соответствует требованиям по VOC

Standex Basecoat

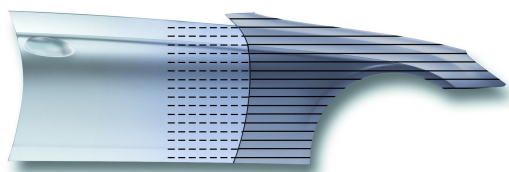
Плакат по окраске переходом для двухстадийных цветов Standox Basecoat



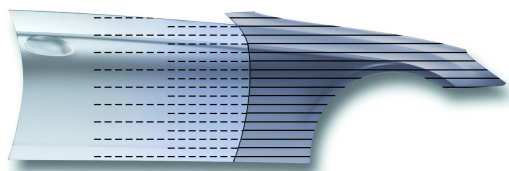
Нанести бесцветное покрытие Standox Basecoat Colorless на соседние детали



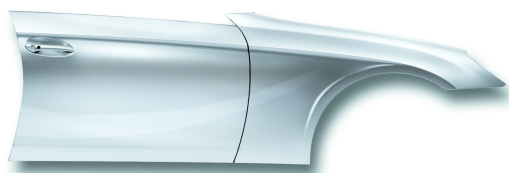
Окрасьте ремонтный участок базовым покрытием Standox, одиночными слоями.



Расширяйте зону нанесения каждого слоя.



Расширьте зону перехода, наносите материал на пониженном давлении.



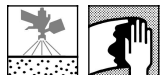
После полного высыхания перед нанесением лака

Standex Basecoat

Приготовление материала - Нанесение для трехстадийных покрытий



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Грунт-наполнитель или Грунт- наполнитель, зашлифованный и очищенный
Поверхности должны быть тщательно очищены и отшлифованы перед нанесением.
Ремонтные участки должны быть зашлифованы P500-P600 (шлифмашиной) или P800-P1000 (вручную)



		Базовое покрытие	Растворитель
			MSB
Стандартный	Все цвета	100	50-60%



Не применимо



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.2 - 1.4	1.8 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 подложка		с промежуточной межслойной выдержкой: 5 мин - 10 мин окончательная выдержка: 10 мин - 15 мин
2 Эффектный/промежуточный слой		с промежуточной межслойной выдержкой: 5 мин - 10 мин окончательная выдержка: 10 мин - 15 мин



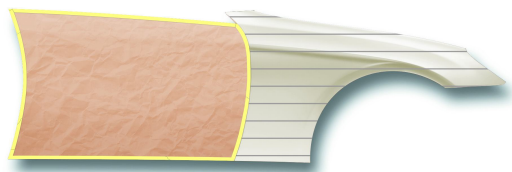
Лак

Соответствует VOC

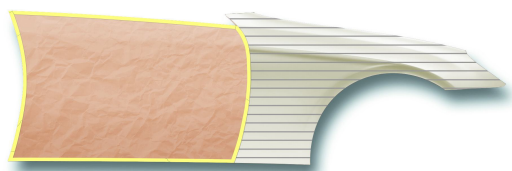
Данная смесь не соответствует требованиям по VOC

Standex Basecoat

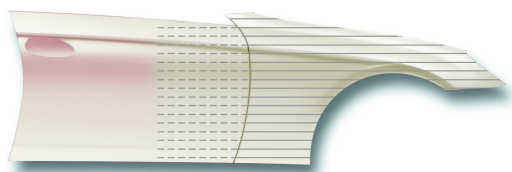
Плакат по окраске переходом для трехстадийных цветов Standex Basecoat



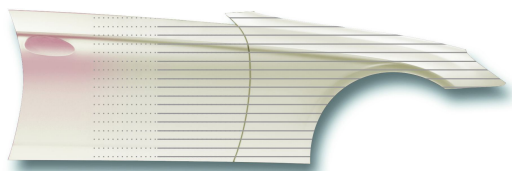
Замаскируйте прилегающую панель. Нанести первый слой активированной подложки, нормальный равномерный слой. Межслойная выдержка.



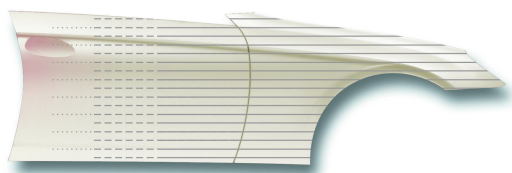
Нанесите второй слой активированной цветной подложки равномерным слоем до укрывистости. Повторите нанесение при необходимости.



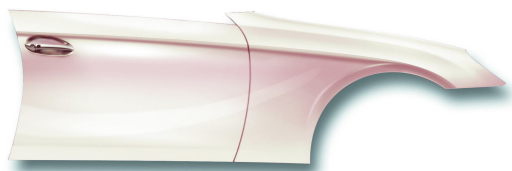
Удалите временную маскировку и снизьте давление до 0.5 - 1 Bar, выполните переход на соседнюю деталь. При необходимости повторите операцию после просушки. Высушите нанесенную цветную подложку в течение 20-30 минут.



При необходимости деталь с переходом можно слегка отшлифовать подходящим абразивным материалом для удаления перепыла. Возможно нанесение подслоя Standex Basecoat Colourless на соседнюю деталь. Нанесите прозрачный слой на цветную подложку с заходом за границы подложки в соседнюю деталь. Используйте капельное нанесение для выполнения переходов. Не забывайте просушивать слои.



Нанесите второй тонкий слой заходя за границы предыдущего слоя на соседней детали. Используйте капельные слои, наносите их на пониженном давлении.



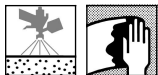
После полного высыхания перед нанесением лака

Standex Basecoat

Приготовление материала - Нанесение Отвердешие 2К



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Грунт-наполнитель или Грунт- наполнитель, зашлифованный и очищенный
Грунт-наполнитель или Грунт- наполнитель, не отшлифованный, в нешлифуемом варианте
Поверхности должны быть тщательно очищены и отшлифованы перед нанесением.
Ремонтные участки должны быть зашлифованы Р500-Р600 (шлифмашиной) или Р800-Р1000 (вручную)



		Базовое покрытие	Отвердитель	Растворитель
				MSB
Отверждено MS	Все цвета	100	MS - 20%	30-40%
Отверждено HS	Все цвета	100	HS - 15%	40%
Отверждено отвердителями VOC	Все цвета	100	VOC - 10%	45%

Все количества куммулятивны.

2К Отвердешие: 1 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.2 - 1.4	1.8 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя
с промежуточной межслойной выдержкой: 5 мин - 10 мин
окончательная выдержка: 10 мин - 15 мин



	MS / HS / VOC
20 °C	2 ч
60 - 65 °C	20 мин



Лак

Соответствует VOC

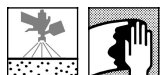
Данная смесь не соответствует требованиям по VOC

Standex Basecoat

Приготовление материала - Нанесение Базовое покрытие Real Black



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Грунт-наполнитель или Грунт- наполнитель, зашлифованный и очищенный
Поверхности должны быть тщательно очищены и отшлифованы перед нанесением.
Ремонтные участки должны быть зашлифованы P500-P600 (шлифмашиной) или P800-P1000 (вручную)



	Базовое покрытие	Отвердитель	Растворитель
			MSB
Отверждено MS	100	20%	40%
Отверждено HS	100	15%	40%
Отверждено отвердителями VOC	100	10%	40%

Активированный: 1 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.2 - 1.4	1.8 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.2 - 1.4	0.7 бар	давление распыления
смотри рекомендации производителя			
2 слоя		с промежуточной межслойной выдержкой: 5 мин - 10 мин окончательная выдержка: 20 мин - 30 мин	



Лак

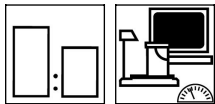
Соответствует VOC

Данная смесь не соответствует требованиям по VOC

Продукты

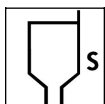
Standex Basecoat

Набор материалов

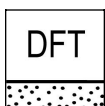


Пропорции смешивания со специальными добавками можно посмотреть в таблице на Программное обеспечение Standwin IQ или в соответствующей технической документации. Выбор применяемого отвердителя и Растворителя должен быть осуществлен в соответствии с температурой и размером ремонтного участка.

MSB 10-20	Быстрый растворитель для базового покрытия, подходит для малых (микро ремонтов), точечного ремонта и окраски отдельных деталей. Рекомендован для применения в холодных условиях напр. 10-20°C
MSB 15-25	Средний растворитель для базы, подходит для окраски одной или нескольких деталей. Рекомендован для применения при температуре 15-25°C.
MSB 25-35	Медленный растворитель для базового покрытия, подходит для средних и больших ремонтов. Рекомендован для применения при температуре 25-35°C.
MSB 35-40	Медленный растворитель для базового покрытия, подходит для средних и больших ремонтов. Рекомендован для жарких климатических условий 30-40°C.
Standex Basecoat Colorless	Standex Basecoat Colorless is ideally suited as undercoat when blending in critical metallic or pearl colors, as it neutralizes the substrate and supports the effect particles alignment.



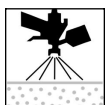
DIN 4: 18 - 22 при 20°C



15 - 25 μm Эффектные цвета
20 - 40 μm Неэффектные цвета

Теоретическая укрывистость

110 - 120 m^2/l при толщине сухой плёнки 1 микрон
В зависимости от характеристик различных отвердителей и пропорций смешивания, указанных в соответствующих разделах TDS, теоретическая укрывистость может изменяться.
Внимание: Практический расход материала зависит от нескольких факторов, таких как геометрия объекта, форма поверхности, метод нанесения, регулировка окрасочного пистолета, давление распыления и т.д.



Standex Basecoat может быть перекрыт в течение 24 часов, без промежуточной шлифовки



После использования промыть подходящим моющим растворителем

Примечания

- Перед использованием материал должен быть прогрет до комнатной температуры (18-25°C).
 - Новые компоненты должны быть тщательно перемешаны перед использованием в составе цветовой формулы.
 - Для получения более высокой толщины пленки базового покрытия, (>40μ) его необходимо смешивать с 2К отвердителем. Например, для плохоукрывающих цветов, многоцветной окраски, окраски подкапотных пространств, а также в трехстадийных цветах (в цветной подложке).
 - Маскировка Standox Basecoats возможна через 45-60 мин/18-22°C или после принудительной сушки. Отвержденные Standox Basecoats должны маскироваться только после принудительной сушки.
 - Если формула содержит более 30% MIX 897 Superdeepblack добавьте 30% Standox MSB-Thinners, так как MIX 897 имеет более низкую вязкость в сравнении с другими тонерами. Соответствующая подсказка находится в программе по цветоподбору.
 - Не смешивайте Standox Basecoat Real Black с другими базовыми красками Standox.
 - Сокращение или увеличение финальной выдержки (20-30 мин.) может привести к изменению оттенка.
-

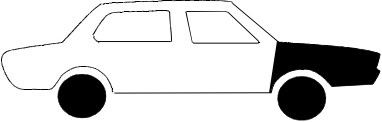

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности (Material Safety Data Sheet). Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все материалы, составляющие ремонтную лакокрасочную систему и упоминаемые в данном описании, есть исключительно материалы нашего бренда. Характеристики и свойства лакокрасочной системы не гарантируются в том случае, когда продукты, составляющие такую систему использовались в комбинации с другими продуктами, не являющимися частью нашей продуктовой линейки (нашего бренда), если иное не указано специально.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.



Temperature Table

		
40 °C	Thinner MSB 25-35	Thinner MSB 35-40
30 °C	Thinner MSB 15-25	Thinner MSB 35-40
20 °C	Thinner MSB 15-25	Thinner MSB 15-25
10 °C	Thinner MSB 10-20	Thinner MSB 15-25 Thinner MSB 10-20 *
5 °C		

This is only a guide and the choice of thinner to be used will depend on temperature and the size of the panel to be painted.

The larger the panel, the slower the MSB Thinner to be used.

* = Use in poor spraybooth conditions and/or low temperatures.