

2К полиуретановые грунт-эмали

ТРАНСЛАК PUR 5805 G50

Двухкомпонентная полиуретановая грунт-эмаль HS-качества, антикоррозионная, для толстослойного нанесения. Обладает высокими защитными свойствами. Предназначена для окраски механизмов, конструкций, техники и сооружений.

Содержит фосфат цинка, может наноситься непосредственно на металл.

Обладает хорошей адгезией к различным металлам.

Поверхности для нанесения:

Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, алюминий и другие материалы.

Свойства:

- хорошая адгезия к металлам: алюминию, углеродистой, оцинкованной и нержавеющей сталям
- высокая водостойкость
- специально разработана для толстослойного применения, более 350 мкм мокрого слоя.
- стойкость к временному воздействию масла и топлива, кратковременному воздействию растворителей.
- возможно электростатическое нанесение.

Отвердитель:	Разбавитель:
2К Отвердитель T15/T25	2К 550 V20/V30
PU 560 T25	2К Verdunnung
PU 430 T15/T25/T35	2К Универсал
2К Harter sup.fast/fast/normal	
HS Harter fast/normal/slow	

Технические характеристики продукта

Основа	Полиуретановая смола	
Содержание сухого вещества	63-67% по весу	45-50% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	Тиксотропная масса	
Плотность (DIN 51 757)	1,05 –1,25 кг/л	
Степень глянца (DIN 67 530)	40-50% / 60° (полуматовое)	
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам	
Температурный режим эксплуатации ЛКП:	От -60°C до +150°C (постоянное) и +180°C (кратковременное воздействие)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Сталь: Gt 0 (очень хорошо); Цинк: Gt 0 (хорошо); Алюминий: Gt 0-1 (хорошо); Нержавеющая сталь: Gt 0-1 (хорошо).	
Теоретический расход	22,5 - 24,5 г/м ² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Нет данных	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка растворителем	

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

Инструкция по применению продукта

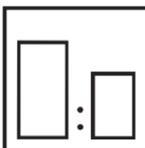


Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование или иная абразивная подготовка (удаление ржавчины и слоев окалины), обезжиривание при помощи Очистителя силиконов Транслак.

Нержавеющая сталь: очистка поверхности, абразивная подготовка, обезжиривание при помощи Очистителя силиконов Транслак.

Цинк, Алюминий: очистка поверхности, абразивная подготовка, обезжиривание при помощи Очистителя силиконов Транслак.

Отверждённое ЛКП: очистка, шлифование абразивом P280-320, обезжиривание.



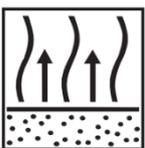
Пропорции смешивания (основа : отвердит.)	2K Отверд. T15, T25 2K Harter s.fast/fast/normal PU 430 T15, T25, T35	PU 560 T25	HS Harter (fast/normal/slow)
По весу	5 : 1	10 : 1	6 : 1
По объёму	4 : 1	9 : 1	5 : 1

- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя! Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.**
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси 2 - 4 часа при 20°C.
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5-10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



Нанесение	Разбавитель, %	Вязкость, сек	Сопло, мм	Давление, Бар	Кол-во слоёв
Воздушное	15 - 40%	22 - 40	1,6 - 2,5	2 - 2,5	1 - 2
Безвоздушное	10 - 30%	30 - 50	0,28-0,38 (65-95°)	120 - 180	1 - 2
Кисть, валик	0 - 10%				

- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 60-150 мкм за 1-2 слоя.
- ✓ Возможно толстослойное нанесение ~ 350 мкм мокрой плёнки за 1 проход.
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10-15 минут после нанесения ЛКМ.



Высыхание*	при 20°C	при 60°C
От пыли	20 - 25 мин	--
На отлип	40 - 60 мин.	--
3 степень	3 - 5 часа	30 - 50 мин.
Нанесение следующего покрытия	---	---

- ✓ (*) Данные при толщине сухой плёнки около 100 - 120 мкм. При возрастании толщины слоя возможно увеличение времени высыхания.
- ✓ Окончательное отверждение через 7 суток (при 20°C)



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
1) ЭП Грунты Транслак и др. 2) Отвержденное ЛКП, зашлифованное 3) Fe, Zn, Al, Нерж. сталь.	Транслак PUR 5805 G50 1-2.) толщ. слоя: 60- 100 мкм 3.) толщ. слоя: 60 - 150 мкм	Не требуется

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.