

2К полиуретановые и акриловые эмали

## ТРАНСЛАК PUR 5704 G70

Двухкомпонентная акриловая грунт-эмаль, глянцевая. Обладает высокими антикоррозионными и защитными свойствами. Предназначена для окраски коммерческого транспорта, грузовых автомобилей, дорожной и строительной техники, железнодорожных составов, элементов фасадов и конструкций.

### Свойства:

- высокая коррозионная защита благодаря содержанию фосфата цинка.
- хорошая адгезия к различным подложкам
- высокая стойкость к УФ-лучам и атмосферному воздействию.
- высокая водостойкость.
- высокая стойкость к временному воздействию масла и топлива, растворителей

### Поверхности для нанесения:

Холоднокатаная и горячекатаная сталь, оцинкованная сталь, алюминий, стеклоармированные и другие материалы.

Отвердитель:	Разбавитель:
PU 430 T15,T25,T35 2K Отвердитель T15,T25 2K Harter normal	2K 550 V20,V30 2K Verdunnung 2K Универсал

### Технические характеристики продукта

Основа	Акриловая смола	
Содержание сухого вещества	40-45% по весу	40-48% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	105-115 KU / 23°C (в зависимости от цвета)	
Плотность (DIN 51 757)	1,05–1,35 кг/л (в зависимости от цвета)	
Степень глянца (DIN 67 530)	60-70% / 60° (глянцевое)	
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам	
Термостойкость покрытия	93°C (постоянно) / 121°C (кратковременно)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Сталь: Gt 0 (очень хорошо) Al, Zn: Gt 0 (очень хорошо)	
Теоретический расход	25,5 - 27,5 г/м <sup>2</sup> на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 475,0±3 г/л (для белого цвета)	
Условия хранения	Температура окружающей среды от +4 до +43°C, Относительная влажность 0-95%	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +3°C, Температура материала - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка растворителем/разбавителем	

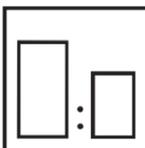
Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(\* ) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

## Инструкция по применению продукта



**Черные металлы, сталь:** очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислов), обезжиривание при помощи Очистителя силикона.  
**Цинк и Алюминий:** очистка, шлифование абразивом P180-220 и обезжиривание при помощи Очистителя силикона.  
**Отверждённое ЛКП:** очистка, шлифование абразивом P280-320, обезжиривание при помощи Очистителя силикона.

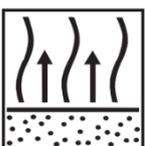


Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	PU 430 T25
По весу	5 : 1
По объёму	4 : 1

- ✓ Приоритетным считается добавление отвердителя по весу. Плотность материала зависит от цвета готового продукта, имеет диапазон 1,05-1,37 кг/л. Пропорция добавления отвердителя по объёму рассчитана по среднему значению и может иметь существенную погрешность.
- ✓ Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре. Рекомендуется использовать максимально свежий отвердитель.



Нанесение	Разбавитель По объёму %	Разбавитель По весу %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	35 - 50 %	30 - 40 %	20 - 25	1,4 - 1,6	2 – 2,5	2-3
AIRMIX	0 %	0 %	---	(*11 -*13)	120-160	2
Кисть, валик	0 %	0 %	---			1-2



- ✓ Разбавитель добавляется в % от приготовленной смеси основы и отвердителя.
- ✓ **Гарантированная жизнеспособность готовой смеси составляет 60 минут при 20-23°C, при добавлении рекомендованного количества разбавителя. При сокращении количества разбавителя ускоряется набор вязкости и сокращается время жизни, до 40-45 мин.**
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка 5 - 10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 60-80 мкм за 2 слоя (ТМС-60-80 мкм за 1 слой)
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения
- ✓ Нанесение кистью и валиком может применяться для локальной подкраски и в труднодоступных местах, где нет высоких требований к декоративным свойствам покрытия.



Высыхание	при 20-23°C	при 60°C
От пыли	15 - 20 мин.	--
На отлип	0,5 – 1 час.	--
Степень 3	1 – 2 часа.	--
Монтажная прочность	1 день	40-45 мин

- ✓ Время высыхания и физико-механические свойства зависят от толщины сухой плёнки покрытия. Приведенные данные актуальны для ТСС-60-80 мкм.
- ✓ Окончательное отверждение через 6-7 суток (при 20-23°C)
- ✓ При необходимости нанесения последующих слоёв ЛКМ более чем через 48 часов, необходимо произвести промежуточное шлифование / матирование поверхности.



### Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
Al, Zn, Fe. 2K грунты Транслак Отвержденное ЛКП, зашлифованное	Транслак <b>PUR 5704 G70</b> (толщина слоя: 60 - 80 мкм)	Не требуется

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.