2К полиуретановые эмали

ТРАНСЛАК **PUR 5640 G70**

Двухкомпонентная полиуретано-акриловая грунт-эмаль HS-качества, антикоррозионная, для толстослойного нанесения. Обладает высокими защитными свойствами. Предназначена для окраски механизмов, конструкций, техники и сооружений.

Содержит фосфат цинка, может наноситься непосредственно на металл.

Поверхности для нанесения:

Сталь, оцинкованная сталь и другие материалы.

Свойства:
- высокая стойкость к УФ-лучам и атмосферному воздействию.
- очень высокая водостойкость.
- специально разработана для толстослойного применения, до 250 мкм сухого слоя.
- высокая стойкость к временному воздействию масла и топлива.
- стойкость к воздействию растворителей.
- возможно электростатическое нанесение.

Отвердитель:	**Разбавитель:**
HS Harter fast/normal/slow 2K Harter sup.fast/fast/normal 2К Отвердитель Т15, Т25 PU 430 T15, T25, T35	2K Verdunnung 2K 550 V20,V30 2К Разбавитель Универсал

Технические характеристики продукта

Основа	Полиуретано-акриловая смола	
Содержание сухого вещества	66-72% по весу	51-53% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	Тиксотропная масса	
Плотность (DIN 51 757)	1,3 –1,4 кг/л	
Степень глянца (DIN 67 530)	60-70% / 60° (глянцевое)	
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам	
Температурный режим эксплуатации покрытия	От -60°C до +150°C (постоянное) и +180°C (кратковременное воздействие)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Сталь: Gt 0 (очень хорошо) Цинк: Gt 0-1 (хорошо)	
Теоретический расход	22,6 - 25,2 г/м² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 500 г/л	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка Нитрорастворителем Транслак	

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

Инструкция по применению продукта

Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окалины), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.
Цинк: обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак либо обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.
Отверждённое ЛКП: очистка, шлифование абразивом P280-320, обезжиривание.

Пропорции смешивания (основа : отвердит.)	**HS Harter** (fast/normal/slow)	**2K Отвердитель** T15, T25 **2K Harter** super fast / fast / normal **PU 430** T15, T25 PU 430 T15,T25,T35
По весу	**6 : 1**	**4 : 1**
По обьёму	**4 : 1**	**3 : 1**

- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя! Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.**
- ✓ Оптимальное время полимеризации при температуре 20-23°C достигаются при использовании быстрых отвердителей. Отвердители категории Normal работают как медленные и могут применяться при высокой температуре и на больших объектах.
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси 1,5-5 часов при 20°C.
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5-10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.

Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	0-25%	23 - 40	1,6 - 2,5	2 – 4	1-2
Безвоздушное	5-15%	35 - 50	113-613	120-180	1-2
Кисть, валик	0-5%				

- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 60-150 мкм за 1-2 слоя
- ✓ Возможно толстослойное нанесение безвоздушным методом, до 250мкм сухого слоя.
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения.

Высыхание*	**при 20°C**	**при 60°C**
От пыли	20-25 мин	--
На отлип	1-2 часа	--
Монтажная прочность	24 часа	30 мин
Нанесение следующего покрытия	---	---

- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ (*) Данные при толщине сухой плёнки около 80 мкм. При возрастании толщины слоя возможно увеличение времени высыхания.
- ✓ Окончательное отверждение через 5-6 суток (при 20°C)

Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	**Материал:**	**Последующий слой:**
1) ЭП Грунты Транслак и др. 2) Отвержденное ЛКП, зашлифованное 3) Fe, Zn.	Транслак **PUR 5640 G70** 1-2.) толщ. слоя: 60- 80 мкм 3.) толщ. слоя: 80 - 150 мкм	Не требуется

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.