

2К грунты и наполнители

## ТРАНСЛАК PUR 3504

2К акриловый грунт с высокими антикоррозионными свойствами и наполняющей способностью, быстро-сохнущий, легко шлифуемый. Может применяться как стандартный грунт, как толстослойный наполнитель, и методом мокрый-по-мокрому. Применяется как для полного грунтования объектов, так и для локального, точечного ремонта.

### Поверхности для нанесения:

Предварительно подготовленные и очищенные поверхности: сталь, оцинкованная сталь, алюминий, стеклоармированные и другие материалы.

### Свойства:

- высокая защита от коррозии
- быстрое высыхание.
- очень хорошая шлифуемость.
- очень хорошая наполняющая способность.
- высокая укрывающая способность.
- высокие адгезионные свойства.

Отвердитель:	Разбавитель:
PU 430 T15, T25, T35	2К 550 V20, V30
2К Отвердитель T15, T25	2К Verdunnung
2К Harter fast/normal	2К Универсал

### Технические характеристики продукта

Основа	Акриловая смола
Содержание сухого вещества	47 ± 4 % по объёму
Поставляемая вязкость	110-120 KU (23°C)
Плотность	1,65 ± 0,15 кг/л
Степень глянца	10-20 % / 60° (матовое)
Цвет	Серый
Термостойкость покрытия	93°C (постоянно) / 121°C (кратковременно)
Теоретический расход	20,0 - 25,0 г/м <sup>2</sup> на 10 мкм сухого слоя*
Условия нанесения	Температура окружающей среды: 5-35°C Температура рабочей смеси: 5-35°C Температура поверхности: 5-35°C Относительная влажность: 0-80%
Содержание VOC (ЛОС)	449 ± 3 г/л
Точка вспышки	Компонент А: 25°C, компонент В: 24,5°C
Условия хранения	Температура окружающей среды – от 4 до 43°C, Относительная влажность – от 0 до 95%, Избегать воздействия прямых солнечных лучей.
Очистка инструмента	Промывка растворителем

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(\*) Указанный расход основного компонента не учитывает качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов

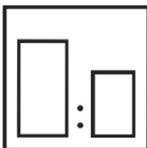
## Инструкция по применению продукта



**Черные металлы, сталь:** очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

**Цинк:** очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

**Алюминий:** очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

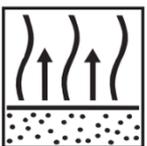


Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	Отвердитель Транслак PU 430 T15/T25/T35 2K Harter fast / normal, 2K Отвердитель T15/T25
По объёму	4 : 1
По весу	6 : 1

- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя! Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.**
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси ~ 4,5 часов при 23°C.
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5-10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	10-25%	20 - 25	1,5 - 1,8	2 – 2,5	1 - 2
AIRLESS/AIRMIX	Нет данных				
Кисть, валик	Нет данных				



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси, после её тщательного перемешивания.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки:
  - в качестве стандартного грунта: 50-60 мкм за 1-2 слоя.
  - в качестве толстослойного наполнителя: до 250 мкм за несколько слоёв.
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



Высыхание	при 23°C	при 60°C
От пыли	10 мин	
На прикосновение	30 мин	
Нанесение следующего покрытия	60 мин	30-40 мин + охлаждение
Полное высыхание / Шлифовка	24 часа	45 мин + охлаждение

- ✓ При толщине сухой плёнки более рекомендованной, возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 6-7 суток (при 20°C)
- ✓ Нанесение кистью и валиком может применяться для локальной подкраски и в труднодоступных местах, где нет высоких требований к декор. свойствам покрытия.



### Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
1. Металлы: Fe, Zn, Al. 2. Отверждённое ЛКП зашлифованное. 3. ПЭФ шпаклёвки.	<b>Транслак PUR 3504</b> Толщина слоя: Стандартный грунт: 50 - 60 мкм Наполнитель: до 250 мкм	1К и 2К эмали, Базовые 1К эмали, различные покрытия.

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.

