2К грунтовки

ТРАНСЛАК **PUR 3305 G10**

Двухкомпонентный полиуретановый грунт на основе акриловой смолы с активной защитой от коррозии и высокой наполняющей способностью, легко шлифуемый. Может применяться в качестве стандартного грунта, а также в качестве толстослойного наполнителя. Возможно нанесение последующих слоёв методом “мокрый-по-мокрому”. Предназначен для окраски коммерческого транспорта, грузовых автомобилей, дорожной и строительной техники и широкого спектра конструкций.

Поверхности для нанесения:
Сталь, оцинкованная и нержавеющая сталь, алюминий, некоторые виды пластиков и стеклопластиков — после предварительной проверки совместимости, адгезии и стойкости к растворителям.

Свойства:
- высокие защитные и антикоррозионные свойства (содержит фосфат цинка)
- очень хорошая шлифуемость и наполняющая способность
- отличная адгезия к черным и цветным металлам, а также к последующим слоям ЛКП
- высокая укрывающая способность

Отвердитель:	**Разбавитель:**
PU 560 T25 2K Отвердитель T15, T25, T35	2K 550 V20 / V30 2K Универсал 2K Verdunnung

Технические характеристики продукта

Основа	Акриловая смола	
Содержание сухого вещ. (ISO 3251)	76-80% по весу	61-66% по объёму
Плотность (ISO 2811-3)	1,50 – 1,60 кг/л (в зависимости от цвета)	
Степень глянца (ISO 2813)	5 – 15 ед. блеска при 60° / матовое покрытие	
Цвет	Бежевый, Белый, Светло-серый	
Температура эксплуатации покрытия	–60…+120 °C постоянно; до +150 °C кратковременно, в составе согласованной системы покрытия.	
Тест на адгезию (ISO 2409)	Железо, сталь: Gt 0 (очень хорошо); Цинк и алюминий: Gt 0 (очень хорошо); Нержавеющая сталь: Gt 0 (очень хорошо);	
Теоретический расход	21,5 - 24,5 г/м² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 340 г/л, компонент А	
Условия хранения и транспортирования	Хранение при t от +5 до +35°C, защита от воздействия прямых солнечных лучей, влаги, источников тепла, открытого огня. Допускается транспортирование при t до -30 °C	
Срок хранения при соблюдении условий хранения	Грунтовка — 36 месяцев Отвердитель — 24 месяца	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +5°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%. Перед вскрытием тары и применением после перевозки при отрицательных температурах материал выдерживают в закрытой таре до достижения материалом температуры применения	
Очистка инструмента	Промывка растворителем/разбавителем Транслак	

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта. Показатели плотности, сухого остатка, VOC и теоретического расхода приведены для компонента А в поставляемом виде, если не указано иное.
*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

Инструкция по применению продукта



Чёрные металлы, сталь: удалить ржавчину, окалину, непрочные старые покрытия и загрязнения; рекомендуется абразивоструйная очистка до Sa 2½ или механическая очистка до St 3, с обеспыливанием и обезжириванием Очистителем силиконов Транслак.
Нержавеющая сталь: обязательное матирование / лёгкая абразивная обработка до равномерной шероховатости, обеспыливание и обезжиривание.
Цинк и алюминий: очистка, удаление продуктов окисления и технологических загрязнений, шлифование P180–P400 / Scotch-Brite до равномерной матовой поверхности, обезжиривание.
Пластики и стеклопластики: матировать P320–P400 / Scotch-Brite, обеспылить, обезжирить; обязательна предварительная проверка адгезии и совместимости.



Пропорции смешивания (основа:отвердитель)	PU 560 T25	2K Отвердитель T25, T35	2K Отвердитель T15
По весу	**16:1**	**8:1**	**10:1**
По объёму	**10:1**	**5:1**	**7:1**

- ✓ Быстрый отвердитель T15 и 2K Разбавитель Универсал применяются только при температуре до 20°C и/или на объектах небольших габаритов.
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси: ~ 4 – 6 часов с 2K Отвердитель T25, T35 и PU 560 T25; ~2 - 4 часа с 2K Отвердитель T15;
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5 - 10 мин.
- ✓ Изоцианатный отвердитель реагирует с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



Нанесение	Разба-вит.	Вязкость, сек	Сопло, мм	Давле-ние, бар	Кол-во слоёв
Воздушное	10 - 25 %	20 - 30	Ø 1,4 – 1,8	2 – 3	1-3
AIRMIX / AIRLESS	0 - 15 %	25 - 45	*13 - *15 (2xx – 3xx)	120 - 180	1-2
Кисть, валик	0 - 5%	---	-	-	1

- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Выдержка перед нанесением последующих слоев от 45 мин., в зависимости от толщины слоя и условий нанесения.
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10-15 минут после окончания нанесения
- ✓ Нанесение кистью и валиком может применяться для локальной подкраски и в труднодоступных местах, где нет высоких требований к декоративным свойствам покрытия.



Высыхание, °C		От пыли	На отлип	Степень 3	Шлифование
20-23°C	**T25/T35**	5 - 10 мин	10 - 20 мин	40 – 60 мин	12 часов
	T15	5 - 10 мин	10 – 20 мин	35 – 50 мин	8 часов
60°C		--	--	45 мин	45 мин, охлаждение

- ✓ Данные приведены для толщины слоя 85 мкм.
- ✓ Максимальная рекомендуемая температура сушки 85°C
- ✓ Полное отверждение: 6–7 суток при 20 °C
- ✓ Перекрытие без шлифования: при стандартной толщине 60–80 мкм — через 40–60 мин, но не позднее 48 ч; при большей толщине выдержку увеличить до достижения степени 3 / фактического высыхания плёнки.
- ✓ В шлифуемом варианте или при перекрытии >48 ч: P320–P500 машинно; P400–P600/Scotch-Brite вручную; удалить пыль, обезжирить.



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	**Материал:**	**Последующий слой:**
1. Fe, Zn, Al, нержавеющая сталь 2. Стеклоармированные материалы и некоторые виды пластиков — после предварительного тестирования	Транслак **PUR 3305 G10** (толщина слоя до 250 мкм)	2K эмали Транслак, специальные покрытия и др.

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.