

151

2K-HS порозаполнитель



Ключевые особенности:

- Рекомендуется для ремонта легковых, грузовых автомобилей, техники и других металлических поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях.
- Позволяет выравнивать мелкие механические дефекты окрашиваемой поверхности и закрывать границы зашпатлеванных участков.
- Три цветовых решения: белый, серый, черный.

Назначение:

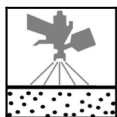
Двухкомпонентный грунт-наполнитель, предназначен для подготовки к окрашиванию элементов кузова автомобиля.

Информация по применению продукта



Средства защиты

Во избежание раздражения дыхательных путей, кожи и глаз настоятельно рекомендуется использовать соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения.



Подложка

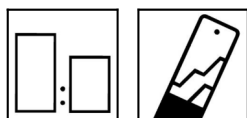
Отверженное лакокрасочное покрытие, отшлифованное / Заводская грунтовка и катафорезные покрытия, отшлифованные / Полиэфирные шпатлевки Normex®, отшлифованные / Ненасыщенные полиэфирные, отшлифованные

Для обеспечения наилучшей антикоррозионной защиты на стали рекомендуется предварительно загрунтовать подложку первичным грунтом.



Подготовка поверхности

Перед нанесением поверхности должны быть очищены в соответствии с технической документацией.



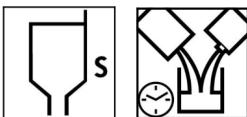
Пропорции смешивания

По объему: **5:1**, 2К Отвердитель Normex®

20-30% 2К Разбавитель

По массе: **100:12** г 2К Отвердитель Normex®

20-25 г 2К Разбавитель



Рабочая вязкость

26-35 сек вязкость по DIN 4мм / 20°C

Жизнеспособность смеси

60-90 мин при 20°C



Пистолет RP

Ø **1.6-1.8** мм, входное давление 1.5-2.0 бар

Пистолет HVLP

Ø **1.6-1.8** мм, входное давление 1.5-2.0 бар

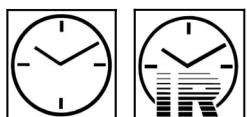


Рекомендуемая толщина слоя

60-200 мкм

Количество слоев

1-3 слоя



Сушка

Воздушная: **12-16** час / 20°C

Температурная: **30-40** мин / 60-65°C



Шлифовка

Сухая шлифовка **P220-P500**

Влажная шлифовка **P400-P1000**


Следующее покрытие

2K эмали или база Brulex® и 2K прозрачные лаки Normex®


Теоретический расход

200 г/м² при толщине сухой пленки 50 микрон

Плотность материала

1,6 г/см³

Очистка инструмента

После работы очистить инструменты растворителем


Важные указания

- Для повышения антикоррозионной защиты на металлическую подложку нанести кислотную или эпоксидную грунтовку.
- Для обеспечения идеальной адгезии к алюминиевым и оцинкованным подложкам предварительно загрунтовать кислотной или эпоксидной грунтовкой.
- Для достижения лучшего результата при шлифовке наполнителя после сушки используйте провяочное покрытие.
- При нанесении более 200 микрон обязательна температурная сушка.
- Выдержка 3-5 минут перед ИК сушкой.
- Выдержка перед температурной сушкой в комбинированной ОСК до матовения пленки.


Меры предосторожности

- Класс 3 VbF (Руководство по работе с огнеопасными жидкостями): нет
- Виды опасности: легковоспламеняющийся
- Все продукты должны быть утилизированы в соответствии с требованиями организации по защите окружающей среды

- Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т.д. должны быть абсолютно сухими.
- Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции.
- При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсбилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители.
- В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.
- Продукт предназначен для профессионального использования.

- Информация, содержащаяся в этом документе, тщательно отбиралась и классифицировалась нами. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и предназначены только для информационных целей. Мы не несем ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет ее соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность данной информации, включая патенты, торговые марки и авторские права, защищена. Все авторские права защищены.
- Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещенные на этикетке продукта, должны соблюдаться.
- Мы оставляем за собой право вносить поправки и/или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления и признания своей ответственности. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответствующим образом соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках.

Таблица пропорций смешивания

5:1 +20% 2K разбавителя	По массе, гр	По объему, готовая смесь, мл			
		50	100	150	250
2K-NS наполнитель 5+1	100	55,5	111	166,5	277,5
2K отвердитель	12	7	14	21	35
2K разбавитель	22	7,5	15	22,5	37,5

Для корректного выбора отвердителя и растворителя готовой смеси необходимо учитывать все факторы, такие как: температура детали и воздуха, влажность воздуха, воздухообмен, объем окрашивания, тип сушки.