

Non-Stop

2К наполняющий грунт



Ключевые особенности:

- Универсальный 2К наполнитель «Мокрый по мокрому» и «Шлифуемый наполнитель»
- Отличная адгезия к стали и алюминию
- Отличная растекаемость
- Антикоррозионные пигменты в составе
- Не склонен к прошлифовкам
- Обеспечивает превосходный внешний вид лака в шлифуемой версии
- Выпускается в 3-х цветах: тёмно-серый, серый, белый

Назначение:

2К универсальный акриловый грунт-наполнитель применяется для окраски новых деталей методом «мокрый по мокрому» и окраски ремонтных деталей в шлифуемой версии легкового и коммерческого транспорта.

Информация по применению продукта		«Мокрый по мокрому»
	Средства защиты	Во избежание раздражения дыхательных путей, кожи и глаз настоятельно рекомендуется использовать соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения.
	Подложка	Отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное / Сталь и алюминий, отшлифованные / Хорошо очищенный, матированный или не матированный OEM грунт или EDP катафорез / Полиэфирные шпатлевки Brülex®, отшлифованные грунтовки и наполнители Brülex® / Предварительно загрунтованные пластики На оцинкованную гальваническим способом подложку необходимо предварительно нанести первичную грунтовку.
	Подготовка поверхности	Перед нанесением поверхности должны быть очищены в соответствии с технической документацией.
	Приготовление материала	Перед добавлением отвердителя и разбавителя тщательно перемешать до однородной консистенции!
	Пропорции смешивания	По объему: 2:1 , 2К Отвердитель Brülex® 25-30% 2К Разбавитель Brülex® По массе: 100:33 г 2К Отвердитель Brülex®
	Рабочая вязкость Жизнеспособность смеси	15-17 сек вязкость по DIN 4мм / 20°C 60-90 мин при 20°C
	Пистолет RP Пистолет HVLP	Ø 1.2-1.4 мм, входное давление 1.8-2.2 бар Ø 1.3-1.4 мм, входное давление 1.8-2.0 бар
	Рекомендуемая толщина слоя	20-30 мкм
	Количество слоев	1-1,5 слоя
	Выдержка Следующее покрытие	15-20 мин / 18-20°C База Brülex® и 2К прозрачные лаки Brülex®

Информация по применению продукта		Шлифуемый наполнитель
	Средства защиты	Во избежание раздражения дыхательных путей, кожи и глаз настоятельно рекомендуется использовать соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения.
	Подложка	Отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное / Сталь и алюминий, отшлифованные / Хорошо очищенный, матированный или не матированный OEM грунт или EDP катафорез / Полиэфирные шпатлевки Brülex®, отшлифованные грунтовки и наполнители Brülex® / Предварительно загрунтованные пластики На оцинкованную гальваническим способом подложку необходимо предварительно нанести первичную грунтовку.
	Подготовка поверхности	Перед нанесением поверхности должны быть очищены в соответствии с технической документацией.
	Приготовление материала	Перед добавлением отвердителя и разбавителя тщательно перемешать до однородной консистенции!
	Пропорции	По объему: 2:1 , 2К Отвердитель Brülex® 15-20% 2К Разбавитель Brülex® По массе: 100:33 г 2К Отвердитель Brülex® 10-15 г 2К Разбавитель Brülex®
	Рабочая вязкость Жизнеспособность смеси	24-27 сек вязкость по DIN 4мм / 20°C 60-90 мин при 20°C
	Пистолет RP Пистолет HVLP	Ø 1.6-1.8 мм, входное давление 1.5-2.2 бар Ø 1.5-1.9 мм, входное давление 1.5-2.0 бар
	Рекомендуемая толщина слоя	80-250 мкм
	Количество слоев	3-5 слоев
	Сушка	Воздушная: 12-16 час / 20°C Температурная: 30-40 мин / 60-65°C ИК: 10-15 мин. коротковолнового излучения
	Шлифовка	Сухая шлифовка P320-P600 Влажная шлифовка P400-P1000
	Следующее покрытие	База Brülex® и 2К прозрачные лаки Brülex®



Теоретический расход

14 м²/литр при толщине сухой пленки 25 микрон

Плотность материала

1,6 г/см³



Очистка инструмента

После работы очистить инструменты 2K растворителем Brülex®



Важные указания

- Через 15-20 мин./ 18-22°C возможна легкая сухая шлифовка дефектов перед окраской.
- Только оригинальные OEM запчасти могут покрываться 2K наполняющим грунтом без предварительной шлифовки.
- Предварительное нанесение кислотной грунтовки обеспечивает оптимальную длительную защиту от коррозии.
- Максимальное время выдержки до перекрытия краской в версии «мокрый по мокрому» составляет до 6 часов.
- Для достижения лучшего результата при шлифовке наполнителя после сушки используйте провяочное покрытие.
- При нанесении толщины более 120 микрон обязательна температурная или ИК сушка.
- Выдержка 5-10 минут перед ИК сушкой.
- Не применять ИК сушку на термопластичных подложках.
- Выдержка перед температурной сушкой в комбинированной ОСК до матовения.
- В процессе длительного хранения продукта (особенно в темно-сером цвете) возможно образование осадка из тяжёлых наполнителей. Рекомендуется регулярное перемешивание в микс-машине.



Меры предосторожности

- Класс 3 VbF (Руководство по работе с огнеопасными жидкостями): нет
- Виды опасности: легковоспламеняющийся
- Все продукты должны быть утилизированы в соответствии с требованиями организации по защите окружающей среды

- Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т.д. должны быть абсолютно сухими.
- Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции.
- При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители.
- В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

- Продукт предназначен для профессионального использования.
- Информация, содержащаяся в этом документе, тщательно отбиралась и классифицировалась нами. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и предназначены только для информационных целей. Мы не несем ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет ее соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность данной информации, включая патенты, торговые марки и авторские права, защищена. Все авторские права защищены.
- Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещенные на этикетке продукта, должны соблюдаться.
- Мы оставляем за собой право вносить поправки и/или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления и признания своей ответственности. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответствующим образом соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках.

Таблица пропорций смешивания

“Мокрый по мокрому»

2:1 +30% 2К Разбавителя	По массе, гр	По объему, готовая смесь, мл			
		50	100	150	250
2К наполняющий грунт	100	41	82	123	205
2К отвердитель	31	13	26	39	65
2К разбавитель	25	10	20	30	50

Таблица пропорций смешивания

Шлифуемый наполнитель

2:1 +15% 2К Разбавителя	По массе, гр	По объему, готовая смесь, мл			
		50	100	150	250
2К наполняющий грунт	100	46,5	93	139,5	232,5
2К отвердитель	31	14,5	29	43,5	72,5
2К разбавитель	12	5,8	11,6	17,4	29

Для получения заявленных свойств материала проверяйте рабочую вязкость после смешения. В случае необходимости доведите вязкость продукта до рекомендованных значений путем добавления необходимого количества 2К разбавителя. В материалах Brulex® 2К разбавитель необходимо добавлять в процентах от смеси продукта с отвердителем.

Выбор 2К отвердителей Brulex®

	Локальный ремонт, одиночные детали	Средний ремонт	Большие поверхности
Brulex® 2K Fast	+	-	-
Brulex® 2K Standard	+/-	+	-
Brulex® 2K Comfort	-	+	+

Выбор 2К разбавителей Brulex®

	Локальный ремонт, одиночные детали	Средний ремонт	Большие поверхности
Brulex® 2К разбавитель Standard	+	+/-	-
Brulex® 2К разбавитель Comfort	-	+	+/-
Brulex® 2К разбавитель Comfort Plus	-	+	+

Для корректного выбора отвердителя и растворителя готовой смеси необходимо учитывать все факторы, такие как: температура детали и воздуха, влажность воздуха, воздухообмен, объем окрашивания, тип сушки.