

## 2К Эпоксидный антикоррозионный грунт

# ТРАНСЛАК EPX 3005

2К Эпоксидный антикоррозионный грунт обеспечивает комплексную (анодную и катодную) защиту металла. Предназначен для защиты металлоконструкций и элементов техники, эксплуатируемых в условиях повышенной коррозионной активности (морской климат, промышленная атмосфера, мостовые конструкции, тяжелая техника).

### Поверхности для нанесения:

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, некоторые виды пластиков

### Свойства:

- высокие защитные, антикоррозионные свойства;
- высокая адгезия к черным и цветным металлам;
- высокая твердость плёнки;
- высокая химическая и механическая стойкость;
- комплексная защита (анодная + катодная)
- возможность применения в составе многослойных систем

Отвердитель:	Разбавитель:
EP 502 E30	2K 520 V25
EP 500 E25	2K и EPX Разбавители
EP 550 E20	Транслак

## Технические характеристики продукта

Основа	Эпоксидная смола	
Содержание сухого вещества	78-85% по весу	60-72% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	Тиксотропная масса	
Плотность (DIN 51 757)	1,5 – 1,8 кг/л (в зависимости от цвета)	
Степень глянца (DIN 67 530)	15 - 25% / 60° (полуматовый согласно ISO 2813, ASTM D523)	
Цвет	Светло-зеленый, белый, светло-серый	
Термостойкость покрытия	120°C (постоянно) / 150°C (кратковременно)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Железо, сталь: Gt 0 (очень хорошо); Цинк: Gt 0 (очень хорошо); Алюминий: Gt 0 (очень хорошо); Нержавеющая сталь: Gt 0 (очень хорошо);	
Теоретический расход	22,4 - 26,4 г/м <sup>2</sup> на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Нет данных	
Условия хранения	Температура окружающей среды от +5 до +35°C,	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка растворителем/разбавителем Транслак	

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

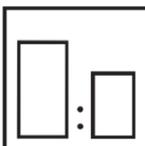
(\* ) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

## Инструкция по применению продукта



**Черные металлы, сталь, нержавеющая сталь:** очистка поверхности, шлифование абразивом Р80-120, или иная абразивная обработка (удаление ржавчины и слоев окислы, придание шероховатости поверхности), обезжиривание при помощи Очистителя силиконов.

**Цинк и Алюминий:** очистка, шлифование абразивом Р180-240, обезжиривание при помощи Очистителя силиконов.

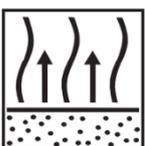


Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	EP 502 E30	EP 500 E25 EP 550 E20
По весу	4 : 1	7 : 1
По объёму	2 : 1	4 : 1

- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя! Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.**
- ✓ Жизнеспособность готовой смеси: 3,5 - 5 часов, при 20°C.(EP 550 E20) и 6 – 8 часов, при 20°C.(EP 500 E30)
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5 - 10 мин.



Нанесение	Разбавит. %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	10 - 25 %	22 - 30	Ø 1,4 – 1,8	1,8 – 2,5	1-3
AIRLESS	0 - 10 %	30 - 40	*13 - *15 (2xx – 3xx)	120 - 180	1-2
AIRMIX	0 - 10 %	30 - 40	*13 - *15 (2xx – 3xx)	120 - 180	1-2
Кисть, валик	0 - 5%	---	-	-	1



- ✓ Оптимальный результат достигается со специальным эпоксидным разбавителем **2К 520 V25**.
- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка 10-15 мин., зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 40-120 мкм.
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10-15 минут после окончания нанесения.
- ✓ Нанесение кистью и валиком может применяться для локальной подкраски и в труднодоступных местах, где нет высоких требований к декоративным свойствам покрытия.



Высыхание	Отвердитель	От пыли	На отлип	Степень 3
при 20-23°C	EP 502 E30	-	10-15 мин.	80-100 мин.
	EP 500 E25	-	10-15 мин.	80-100 мин.
	EP 550 E20	-	5-10 мин.	30-40 мин.
при 60°C	Любой штатный ЭП отвердитель	-	-	30-60 мин.

- ✓ При толщине сухой плёнки более рекомендованной, возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ При выдержке более 24 часов перед нанесением следующих слоёв необходимо промежуточное шлифование



### Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
1. Fe, Zn, Al, нержавеющая сталь 2. Стеклоармированные материалы, минеральные основания и т.д.	Транслак <b>EPX 3005</b> (толщина слоя: 40 - 120 мкм)	2К эмали Транслак, Грунты выравниватели, наполнители, специальные покрытия и др.

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.