2К эпоксидные грунт-эмали

ТРАНСЛАК **EPX 5705 G50**

Эпоксидная антикоррозионная грунт-эмаль, может применяться в системе ЛКП и как самостоятельное покрытие. Предназначена для окраски различных металлоконструкций и элементов техники, подверженных интенсивному коррозионному, механическому и химическому воздействию в условиях умеренного воздействия УФ излучения (рамы, элементы шасси и пр.). Содержит фосфат цинка, может наноситься непосредственно на металл.

Поверхности для нанесения:

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, некоторые виды пластиков, минеральные основания (бетон).

Свойства:
- высокие защитные, антикоррозионные свойства;
- высокая твердость плёнки;
- высокая стойкость к царапанию, истиранию и другим механическим воздействиям;
- высокая стойкость к временному воздействию топлива, масел, растворителей;
- стойкость к умеренному воздействию УФ-излучения
- толстослойное нанесение;

Отвердитель:	**Разбавитель:**
EP 500 E25 EP 550 E20	2K 520 V25 2K и EPX Разбавители Трансклак P-100

Технические характеристики продукта

Основа	Эпоксидная смола	
Содержание сухого вещества	65-75% по весу	45-55% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	Тиксотропная масса	
Плотность (DIN 51 757)	1,3 – 1,45 кг/л (в зависимости от цвета)	
Степень глянца (DIN 67 530)	30 - 50% / 60° (в зависимости от метода нанесения)	
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам	
Термостойкость покрытия	120°C (постоянно) / 150°C (кратковременно)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Железо, сталь: Gt 0 (очень хорошо); Цинк: Gt 0 (очень хорошо); Алюминий: Gt 0 (очень хорошо); Нержавеющая сталь: Gt 0 (очень хорошо);	
Теоретический расход	20,0 - 28,0 г/м² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Нет данных	
Условия хранения	Температура окружающей среды от +4 до +43°C, Относительная влажность 0-95%	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка растворителем/разбавителем Трансклак	

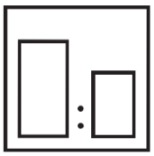
Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

Инструкция по применению продукта



Черные металлы, сталь, нержавеющая сталь: очистка поверхности, шлифование абразивом Р80-120, или иная абразивная обработка (удаление ржавчины и слоев окалины, придание шероховатости поверхности), обезжиривание при помощи Очистителя силиконов.
Цинк и Алюминий: очистка, шлифование абразивом Р180-240, обезжиривание при помощи Очистителя силиконов.
Отверждённое ЛКП: очистка, шлифование абразивом Р280-320, обезжиривание при помощи Очистителя силикона.



Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	EP 500 E25, EP 550 E20	
Насыщенность цвета:	Стандартная	Повышенная
По весу	6 : 1	7 : 1
По объёму	4 : 1	5 : 1

- ✓ Стандартная насыщенность цвета применяется для серых, тёмных цветов, и в случае приоритета защитных свойств и/или экономики покрытия. Повышенная насыщенность применяется для ярких цветов, и в случае приоритета декоративного эффекта покрытия.
- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя! Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.**
- ✓ Жизнеспособность готовой смеси: 5-10 часов, при 23°С.(в зависимости от отвердителя)
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5 - 10 мин.





Нанесение	Разбавит. %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	10 - 15 %	22 - 30	Ø 1,4 – 1,8	1,8 – 2,5	1-2
AIRLESS	0 - 5 %	30 - 80	*13 - *15 (2xx – 3xx)	120 - 180	1-2
AIRMIX	0 - 10 %	30 - 45	*13 - *15 (2xx – 3xx)	120 - 180	1-2
Кисть, валик	0 %	---	-	-	1-2

- ✓ Оптимальный результат достигается со специальными эпоксидными разбавителями **2K 520 V25 и Verdunnung EPX.**
- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°С, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка 10-15 мин., зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 70-150 мкм.
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10-15 минут после окончания нанесения.
- ✓ Нанесение кистью и валиком может применяться для локальной подкраски и в труднодоступных местах, где нет высоких требований к декоративным свойствам покрытия.



Высыхание	Отвердитель	От пыли	На отлип	Степень 3
при 20-23°С	EP 500 E25	5 - 15 мин.	10 – 25 мин.	4 – 5 часов
	EP 550 E20	-	10 – 20 мин	50 – 90 мин
при 60°С	EP 500 E25 / 550 E20	-	-	30 – 60 мин

- ✓ При толщине сухой плёнки более рекомендованной, возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ При необходимости нанесения последующих слоёв, при выдержке более 24 часов, требуется проводить промежуточное шлифование.



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	**Материал:**	**Последующий слой:**
Fe, Zn, Al, нержавеющая сталь Эпоксидные грунты Транслак Некоторые виды пластиков, минеральные основания (бетон)	Транслак **EPX 5705 G50** (толщина слоя: 70 - 150 мкм)	Не требуется (в условиях умеренного воздействия УФ-излучения)

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.