

2К эпоксидное покрытие

Грунт-эмаль ЭП-21

Универсальное эпоксидное покрытие, предназначено для окрашивания, грунтования или межслойного грунтования стальных, алюминиевых, цинковых, бетонных поверхностей в эпоксидных и полиуретановых системах для объектов, подвергающихся механическому и/или химическому воздействию внутри или вне помещений, внутреннего покрытия поверхностей, объектов, контактирующих с пищевыми продуктами. А также для окрашивания рам колёсной техники, подводной части судов неограниченного района плавания.

Рекомендуется для случаев, когда условия окружающей среды не позволяют проводить эффективную абразивоструйную подготовку поверхности.

Поверхности для нанесения:

Черные металлы, сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь дерево и другие материалы.

Свойства:

- высокая антикоррозионная стойкость;
- возможность толстослойного нанесения;
- стойкость к механическим воздействиям;
- возможность использования под перекрытие эмалями, и как самостоятельное покрытие;
- соответствует европейским стандартам по содержанию растворителей;
- высокая адгезионная стойкость к различным металлам (в т.ч. Х/К сталь).

Отвердители:	Разбавители:
Отвердитель ЭП-01 (комплектный)	Разбавитель Р-100 2К или Эпоксидные Разбавители

Технические характеристики продукта

Основа	Эпоксидная смола
Содержание сухого вещества	Не менее 70,0% по весу / Не менее 50,0% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	40 – 150 сек.
Плотность (DIN 51 757)	1,250 – 1,450 кг/л
Степень глянца (DIN 67 530)	20-40% / 60°
Цвет	Черный (RAL 9005)
Температура вспышки (в закрытом тигле)	23 - 61°C
Укрывистость высушенной пленки	Не более 150 г/м ²
Термостойкость покрытия	150°C
Внешний вид покрытия	После высыхания должна образовываться поверхность без кратеров, пор и морщин
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%
Очистка инструмента	Промывка органическим растворителем

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента, до достижения укрывистости, не учитывает качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов

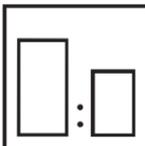
Инструкция по применению продукта



Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окалины), обезжиривание при помощи очистителей силиконов. При необходимости - грунтование.

Дерево: очистка поверхности, удаление старого декоративного материала. При необходимости – грунтование.

Отверждённое ЛКП: очистка, шлифование абразивом P280-320, обезжиривание.

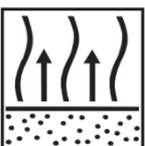


Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	Отвердитель ЭП-01
По весу:	5 : 1

- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя! Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.**
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси не менее 6 часов при 20°C.
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдерживать 10-15 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	5-15%	20 - 35	1,4 - 1,8	2 – 2,5	1-2
Безвоздушное	0-10%	35 - 40	0,4-0,5 (65-95°)	120-150	1-2
Кисть, валик			0-5%		



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 - 15 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 70-90 мкм за 2 слоя (около 40-60 мкм мокрой плёнки за 1 слой при двухслойном нанесении).
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения.



Высыхание	при 20°C	при 60°C
От пыли	5 - 10 мин	--
На отлип	25 - 35 мин	--
Монтажная прочность	15-20 часов	60 мин
Нанесение следующего покрытия	24 часа	---

- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более рекомендованной возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 7-8 суток (при 20°C)



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
1) Черные металлы, сталь 2) 2К грунты (толщина 60-80 мкм) 3) Отвержденное ЛКП, зашлифованное	ЭП-21 1) толщина слоя: 80 - 100 мкм 2-3) толщина слоя: 50 - 80 мкм	Не требуется. При необходимости: после полной полимеризации и шлифовки абразивом P280 - 320

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.