

База-микс



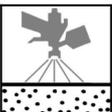
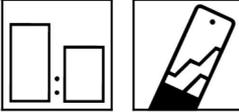
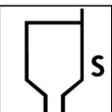
Ключевые особенности:

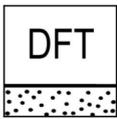
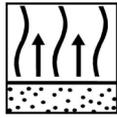
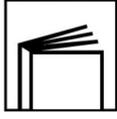
- Оптимальная точность цветового оттенка
- Отличная вертикальная устойчивость
- Отличная растекаемость
- Отличная укрывистость
- Легкий процесс окраски методом «плавного перехода по базе»

Назначение:

Применяется для создания различных цветовых оттенков солидных цветов, цветов с эффектами «металлик» и «перламутр» при ремонтной окраске легкового и коммерческого транспорта.

Информация по применению продукта

	Средства защиты	Во избежание раздражения дыхательных путей, кожи и глаз настоятельно рекомендуется использовать соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения.
	Подложка	Отверждённое, отшлифованное лакокрасочное покрытие/ 1К/2К наполнители Brülex®, отшлифованные
	Подготовка поверхности	Перед нанесением поверхности должны быть очищены в соответствии с технической документацией.
	Приготовление материала	Тщательно перемешивать в микс-машине не менее 2-х раз в сутки по 15 минут / 20-22°C. Для цветов с недостаточной укрывистостью рекомендуется применять HP компоненты Brülex®.
	Пропорции смешивания	60-80% по объему, разбавитель Brülex® MSB 50-70% по массе, разбавитель Brülex® MSB
	Рабочая вязкость	17-22 сек вязкость по DIN 4мм / 20°C
	Жизнеспособность смеси	Не ограничена
	Пистолет RP Пистолет HVLP	<p>Ø 1.2-1.3 мм, входное давление 2.0 бар</p> <p>Ø 1.2-1.3 мм, входное давление 1.5-2.0 бар</p> <p>Наносить равномерными замкнутыми слоями с учетом впитывания подложки, избегая перепылов.</p> <p>Для достижения высокого качества окрашенной поверхности и наилучшего глянца прозрачного лака рекомендуется использовать для нанесения базы Brülex® окрасочный пистолет с системой распыления RP.</p>

	Рекомендуемая толщина слоя	10-25 мкм	При необходимости возможно нанесение выравнивающего слоя «капельным» методом на пониженном давлении распыления, при этом учитывать вероятность изменения цветового оттенка.
	Количество слоев	2-3 слоя	
	Выдержка	Межслойная: 5-10 мин / 18-22°C Финишная: 10-15 мин / 18-22°C	При необходимости увеличения количества слоев увеличить время промежуточной и окончательной выдержек.
	Следующее покрытие	Перекрыть прозрачным лаком Brülex® не позднее, чем через 6-8 часов.	
	Очистка инструмента	После работы очистить инструменты 2K или MSB растворителем Brülex®	
	Важные указания	<ul style="list-style-type: none"> • Базу Brülex®, наносимую большим количеством слоев (многоцветные покрытия, трехслойные цвета и т.д.), свыше 40 микрон, необходимо отверждать. • Для отверждения базы Brülex® добавить 20% любого 2K отвердителя Brülex® и 40-50% разбавителя для базы MSB. Время выдержки, соответственно, увеличивается. Возможна температурная сушка отвержденной базы Brülex®. • Оклеивание базы Brülex® возможно через 45-60 мин. при 20°C или после температурной сушки. Оклеивание отвержденной базы только после печной сушки. • При установке новой банки в микс-машину, тщательно перемешать микс вручную и очистить шнековую крышку от высохшей и загустевшей краски. 	
	Меры предосторожности	<ul style="list-style-type: none"> • Класс 3 VbF (Руководство по работе с огнеопасными жидкостями): нет • Виды опасности: легковоспламеняющийся • Все продукты должны быть утилизированы в соответствии с требованиями организации по защите окружающей среды 	

Важные указания

- При выборе разбавителя для базы Brülex необходимо учитывать, что солидные цвета высыхают медленнее, чем эффектные.
- На укрывистость краски имеет прямое влияние выбор типа распылителя.
- Для корректного выбора отвердителя и растворителя готовой смеси необходимо учитывать все факторы, такие как: температура детали и воздуха, влажность воздуха, воздухообмен, объем окрашивания, тип сушки.

Выбор MSB разбавителей Brülex®

	Локальный ремонт, одиночные детали	Средний ремонт	Большие поверхности
Разбавитель для базы	+	+	-
Разбавитель MSB	+	+	+/-
Разбавитель MSB 30+	-	+/-	+

Выбор MSB разбавителей Brülex® по температуре окраски

	Разбавитель для базы	Разбавитель для базы MSB	Разбавитель для базы MSB 30+
15-20°C			-
20-25°C			
25-35°C	-		

- Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т.д. должны быть абсолютно сухими.
- Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции.
- При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсibilизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители.
- В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.
- Продукт предназначен для профессионального использования.
- Информация, содержащаяся в этом документе, тщательно отбиралась и классифицировалась нами. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и предназначены только для информационных целей. Мы не несем ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет ее соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность данной информации, включая патенты, торговые марки и авторские права, защищена. Все авторские права защищены.
- Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещенные на этикетке продукта, должны соблюдаться.
- Мы оставляем за собой право вносить поправки и/или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления и признания своей ответственности. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответственно соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках.