

2К грунты

2К Полиуретановый грунт «ПУ-11»

Двухкомпонентный полиуретановый грунт с высокими эксплуатационными характеристиками и защитой от коррозии. Обеспечивает отличную адгезию к железу, стали, цинку, алюминию и пластмассам.

Применяется в качестве адгезионного, наполняющего слоя и, как самостоятельное покрытие. Предназначен для защиты металлических поверхностей изделий машиностроения, наружных поверхностей емкостей и инфраструктурных объектов. Может эксплуатироваться в условиях промышленной атмосферы умеренного и холодного климата с колебаниями температур от -60°C до +60°C.

Поверхности для нанесения:

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, пластмассы, дерево, бетон.

Свойства:

- химическая стойкость;
- стойкость к механическим воздействиям;
- хорошая коррозионная стойкость;
- высокая атмосферостойкость;
- возможность применения, как самостоятельное покрытие;
- нанесение слоев большой толщины без потеков.

Отвердитель:	Разбавитель:
Отвердитель для полиуретановых материалов «ПО-01»	2К Разбавитель

Технические характеристики продукта

Основа	Акриловый полиол	
Содержание сухого вещества	60-75% по весу	58-62% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	Тиксотропная масса	
Плотность (DIN 51 757)	1,25 – 1,35 кг/л	
Степень глянца (DIN 67 530)	10-20 GU / 60° (матовое)	
Цвет	Серый	
Термостойкость покрытия	150°C (постоянно) / 180°C (кратковременно)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Железо, сталь: Gt 0 (очень хорошо); Цинк: Gt 0 (очень хорошо); Алюминий (с п/п): Gt 0 (очень хорошо); Пластмассы: Gt 0-1 (хорошо).	
Теоретический расход	0,130 кг/м ² при толщине сухого слоя 60 мкм *	
Условия нанесения	Температура окружающей среды – 0 - 30°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка растворителями Транслак, 646, P4.	

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов

Инструкция по применению продукта

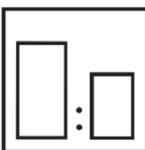


Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окалины), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

Цинк: механическая обработка / обработка аммиачным раствором.

Алюминий: очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

Пластмассы: очистка, механическая обработка и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

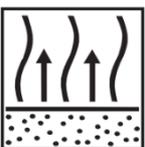


Наименование	Массовое соотношение	
	Основа	Отвердитель для полиуретановых материалов «ПО-01»
2К Полиуретановый грунт «ПУ-11»	1000	75
	1000	60 *

- ✓ * Используется в частных случаях, строго по согласованию с поставщиком.
- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя! Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.**
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси 4 - 6 часов при 20°C.
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5-10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	20% (10-30%)	20 – 40	1,4 - 2,2	2– 6	1-3
Безвоздушное	5% (0-15%)	35 - 50	0,011- 0,017	от 100 (150 – 200)	1-2



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки: 60 мкм;
- ✓ Минимальная толщина сухой плёнки: 40 мкм;
- ✓ Максимальная толщина сухой плёнки: 200 мкм.
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



Высыхание	при 0°C	при 20°C	при 60°C
На отлип, ч.	2	0,5	---
Время перекрытия, ч.	4	1	---
Степень 3, ч.	7,5	4,5	35 – 40 мин.

- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более 60 мкм возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 5-7 суток (при 20°C)



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
Fe, Zn, Al, нержавеющая сталь, пластмассы и т.д.	2К полиуретановый грунт «ПУ-11» толщина слоя: 50 - 60 мкм	1К и 2К эмали Грунты выравниватели, наполнители, специальные покрытия и др.

Приведенная информация основана на результатах лабораторных испытаний и многолетнем практическом опыте производителя. Однако её нельзя считать исчерпывающей. Принятие необходимых мер по соблюдению законодательных требований безопасности использования и утилизации отходов ЛКМ является ответственностью пользователя. Качество подготовки окрашиваемой поверхности, как и соблюдение правил использования продукта находится вне зоны контроля производителя. Поэтому производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный применением продукта не по назначению или с нарушениями настоящих инструкций. Производитель имеет право вносить изменения в настоящую спецификацию при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта.