

# Single

2K-HS порозаполнитель 4+1



## Ключевые особенности:

- Высокая стойкость к стеканию с вертикальных поверхностей
- Отличная адгезия к стали и алюминию
- Естественная сушка 4 часа
- Хорошая наполняющая способность
- Легкая шлифовка
- Не содержит хроматов

## Назначение:

2К акриловый быстросохнущий грунт-наполнитель с возможностью нанесения на металлические и алюминиевые поверхности. Применяется при окраске ремонтных деталей легкового и коммерческого транспорта.

# Single

2K-HS порозаполнитель 4+1



## Информация по применению



### Средства защиты

Во избежание раздражения дыхательных путей, кожи и глаз настоятельно рекомендуется использовать соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения.



### Подложка

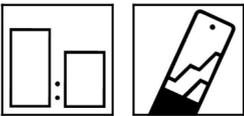
Сталь и алюминий, отшлифованные / Отверженное лакокрасочное покрытие, отшлифованное / Заводская грунтовка и катафорезные покрытия, отшлифованные / Полиэфирные шпатлевки Brülex®, отшлифованные / Ненасыщенные полиэфирные, отшлифованные

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий отшлифованные и очищенные должны быть предварительно загрунтованы первичным грунтом



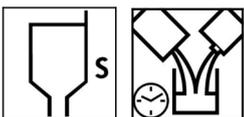
### Подготовка поверхности

Перед нанесением поверхности должны быть очищены в соответствии с технической документацией.



### Пропорции смешивания

По объему: **4:1**, 2К Отвердитель Brülex® 2000 Fast, 2000 Standard, 2000 Comfort, супербыстрый  
**5-10%** 2К Разбавитель Brülex®  
По массе: **100:17** г 2К Отвердитель Brülex® 2000 Fast, 2000 Standard, 2000 Comfort, супербыстрый  
**4-8** г 2К Разбавитель Brülex®



### Рабочая вязкость Жизнеспособность смеси

**30-55** сек вязкость по DIN 4мм / 20°C  
**45-60** мин при 18-20°C



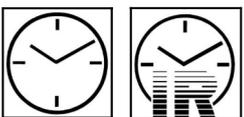
### Пистолет RP Пистолет HVLP

Ø **1.6-1.8** мм, входное давление 1.5-2.2 бар  
Ø **1.6-1.9** мм, входное давление 2.0 бар



### Рекомендуемая толщина слоя Количество слоев

**80-250** мкм  
**2-3** слоя



### Сушка

Воздушная с супербыстрым: **4-5** час / 20°C  
Воздушная с 2000 Fast, 2000 Standard, 2000 Comfort: **12-16** час / 20°C  
Температурная: **30-40** мин./ 60-65°C  
ИК: **5** мин. при 50% мощности  
**20** мин. при 100% мощности коротковолнового излучения



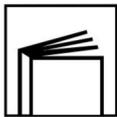
### Шлифовка

Сухая шлифовка **P400 - P600**  
Влажная шлифовка **P600 - P1000**



### Следующее покрытие

База Brülex® и 2K прозрачные лаки Brülex®



### Плотность материала

**1,48 г/см<sup>3</sup>**

### Теоретический расход

**5-6 м<sup>2</sup>/литр** при толщине сухой пленки 80 микрон



### Очистка инструмента

После работы очистить инструменты 2K растворителем Brülex®



### Важные указания

- Для достижения лучшего результата при шлифовке наполнителя после сушки используйте провяочное покрытие.
- Возможно окрашивание методом «мокрый по мокрому» поверхностей скрытой эксплуатации.
- При нанесении более 200 микрон обязательна температурная сушка.
- Выдержка 3-5 минут перед ИК сушкой.
- Выдержка перед температурной сушкой в комбинированной ОСК до матовения пленки.



### Меры предосторожности

- Класс 3 VbF (Руководство по работе с огнеопасными жидкостями): нет
- Виды опасности: легковоспламеняющийся
- Все продукты должны быть утилизированы в соответствии с требованиями организации по защите окружающей среды

- Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т.д. должны быть абсолютно сухими.
- Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции.
- При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители.
- В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.
- Продукт предназначен для профессионального использования.

- Информация, содержащаяся в этом документе, тщательно отбиралась и классифицировалась нами. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и предназначены только для информационных целей. Мы не несем ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет ее соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность данной информации, включая патенты, торговые марки и авторские права, защищена. Все авторские права защищены.
- Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещенные на этикетке продукта, должны соблюдаться.
- Мы оставляем за собой право вносить поправки и/или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления и признания своей ответственности. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответствующим образом соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках.

### Таблица пропорций смешивания

4:1 +10% 2K Разбавителя	По массе, гр	По объему, готовая смесь, мл			
		50	100	150	250
<b>2K-HS Порозаполнитель 4+1 Single</b>	100	53.5	107	160.5	267.5
2K отвердитель	17	9	18	27	45
2K разбавитель	7.5	4	8	12	20

Для получения заявленных свойств материала проверяйте рабочую вязкость после смешения. В случае необходимости доведите вязкость продукта до рекомендованных значений путем добавления необходимого количества 2K разбавителя. В материалах Brulex® 2K разбавитель необходимо добавлять в процентах от смеси продукта с отвердителем.

### Выбор 2K отвердителей Brulex®

	Локальный ремонт, одиночные детали	Средний ремонт	Большие поверхности
Brulex® супербыстрый (для грунтов)	+	+/-	-
Brulex® 2000 Standard	+/-	+	-
Brulex® 2000 Comfort	-	+/-	+

### Выбор 2K разбавителей Brulex®

	Локальный ремонт, одиночные детали	Средний ремонт	Большие поверхности
Brulex® 2K разбавитель Standard	+	+/-	-
Brulex® 2K разбавитель Comfort	-	+	+
Brulex® 2K разбавитель Comfort Plus	-	+/-	+

Для корректного выбора отвердителя и растворителя готовой смеси необходимо учитывать все факторы, такие как: температура детали и воздуха, влажность воздуха, воздухообмен, объем окрашивания, тип сушки.