

## 2K-HS Порозаполнитель 4+1



### Ключевые особенности:

- Высокая стойкость к стеканию с вертикальных поверхностей
- Отличная наполняющая способность
- Легкая шлифовка
- Не содержит хроматов

### Назначение:

Классический 2K акриловый грунт-наполнитель, применяется при окраске ремонтных деталей легкового и коммерческого транспорта.

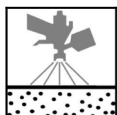
## Информация по применению продукта

## High-build наполнитель



### Средства защиты

Во избежание раздражения дыхательных путей, кожи и глаз настоятельно рекомендуется использовать соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения.



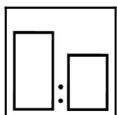
### Подложка

Отверженное лакокрасочное покрытие, отшлифованное / Заводская грунтовка и катафорезные покрытия, отшлифованные / Полиэфирные шпатлевки Brülex®, отшлифованные / Ненасыщенные полиэфир, отшлифованные.  
Сталь, оцинкованная сталь, алюминий отшлифованные и очищенные должны быть предварительно загрунтованы первичным грунтом



### Подготовка поверхности

Перед нанесением поверхности должны быть очищены в соответствии с технической документацией.



### Пропорции смешивания

По объему: **4:1** 2K Отвердитель Brülex® Быстрый, Standard, Comfort, Быстродействующий  
**5-15%** 2K Разбавитель Brülex®  
По массе: **100:14** г 2K Отвердитель Brülex® Быстрый, Standard, Comfort, Быстродействующий  
**3-9** г 2K Разбавитель Brülex®



### Рабочая вязкость

**30-50** сек вязкость по DIN 4мм / 20°C

### Жизнеспособность смеси

**45-60** мин при 18-20°C

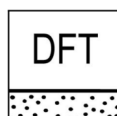


### Пистолет RP

Ø **1.6-1.8** мм, входное давление 1.5-2.2 бар

### Пистолет HVLP

Ø **1.6-1.9** мм, входное давление 2.0 бар



### Рекомендуемая толщина слоя

**100-300** мкм

### Количество слоев

**2-5** слоев



### Сушка

Воздушная с быстродействующим: **5** час / 20°C  
Воздушная с Быстрый, Standard, Comfort: **12-16** час / 20°C  
Температурная: **30-40** мин / 60-65°C  
ИК: **5** мин при 50% мощности  
**20** мин при 100% мощности коротковолнового излучения



### Шлифовка

Сухая шлифовка **P220-P600**  
Влажная шлифовка **P600-P1000**

### Следующее покрытие

База Brülex® и 2K прозрачные лаки Brülex®

Информация по применению продукта		Стандартный наполнитель
	Средства защиты	Во избежание раздражения дыхательных путей, кожи и глаз настоятельно рекомендуется использовать соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения.
	Подложка	Отверженное лакокрасочное покрытие, отшлифованное / Заводская грунтовка и катафорезные покрытия, отшлифованные / Полиэфирные шпатлевки Brülex®, отшлифованные / Ненасыщенные полиэфир, отшлифованные Сталь, оцинкованная сталь, алюминий отшлифованные и очищенные должны быть предварительно загрунтованы первичным грунтом
	Подготовка поверхности	Перед нанесением поверхности должны быть очищены в соответствии с технической документацией.
	Пропорции смешивания	По объему: <b>4:1</b> 2К Отвердитель Brülex® Быстрый, Standard, Comfort, Быстродействующий <b>20-30%</b> 2К Разбавитель Brülex® По массе: <b>100:14</b> г 2К Отвердитель Brülex® Быстрый, Standard, Comfort, Быстродействующий <b>14-21</b> г 2К Разбавитель Brülex®
	Рабочая вязкость	<b>18-24</b> сек вязкость по DIN 4мм / 20°C
	Жизнеспособность смеси	<b>60-90</b> мин при 18-20°C
	Пистолет RP	Ø <b>1.6-1.8</b> мм, входное давление 1.5-2.2 бар
	Пистолет HVLV	Ø <b>1.6-1.9</b> мм, входное давление 2.0 бар
	Рекомендуемая толщина слоя	<b>100-150</b> мкм
	Количество слоев	<b>2-3</b> слоя
	Выдержка	Межслойная: <b>10-15</b> мин / 18-22°C
	Сушка	Воздушная с быстродействующим: <b>4</b> час / 20°C Воздушная с Быстрый, Standard, Comfort: <b>12-16</b> час / 20°C Температурная: <b>25-30</b> мин / 60-65°C ИК: <b>5</b> мин при 50% мощности <b>10-15</b> мин при 100% мощности средневолнового излучения



## Следующее покрытие

База Brülex® и 2K прозрачные лаки Brülex®



## Теоретический расход

**5-6** м<sup>2</sup>/литр при толщине сухой пленки 80 микрон

## Плотность материала

**1,76** г/см<sup>3</sup>



## Очистка инструмента

После работы очистить инструменты 2K растворителем Brülex®



## Важные указания

- Для достижения лучшего результата при шлифовке наполнителя после сушки используйте проявочное покрытие.
- Возможно окрашивание методом «мокрый по мокрому» поверхностей скрытой эксплуатации.
- При нанесении более 200 микрон обязательна температурная сушка.
- Выдержка 3-5 минут перед ИК сушкой.
- Выдержка перед температурной сушкой в комбинированной ОСК до матовения пленки.



## Меры предосторожности

- Класс 3 VbF (Руководство по работе с огнеопасными жидкостями): нет
- Виды опасности: легковоспламеняющийся
- Все продукты должны быть утилизированы в соответствии с требованиями организации по

- Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т.д. должны быть абсолютно сухими.
- Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции.
- При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсibilизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители.
- В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.
- Продукт предназначен для профессионального использования.

- Информация, содержащаяся в этом документе, тщательно отбиралась и классифицировалась нами. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и предназначены только для информационных целей. Мы не несем ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет ее соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность данной информации, включая патенты, торговые марки и авторские права, защищена. Все авторские права защищены.
- Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещенные на этикетке продукта, должны соблюдаться.
- Мы оставляем за собой право вносить поправки и/или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления и признания своей ответственности. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответственно соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках.

## Таблица пропорций смешивания

## High-build наполнитель

4:1 +10% 2К Разбавителя	По массе, гр	По объему, готовая смесь, мл			
		50	100	150	250
<b>2K-HS Порозаполнитель 4+1</b>	100	63,7	127,2	190	317,3
2К отвердитель	14	9,1	18,2	27,3	45,5
2К разбавитель	6	4	8	12	20

## Таблица пропорций смешивания

## Стандартный наполнитель

4:1 +20% 2К Разбавителя	По массе, гр	По объему, готовая смесь, мл			
		50	100	150	250
<b>2K-HS Порозаполнитель 4+1</b>	100	58,5	117	175,5	295,5
2К отвердитель	14	8,5	17	25,5	42,5
2К разбавитель	14	7,5	15	22,5	37,5

Для получения заявленных свойств материала проверяйте рабочую вязкость после смешения. В случае необходимости доведите вязкость продукта до рекомендованных значений путем добавления необходимого количества 2К разбавителя. В материалах Brulex® 2К разбавитель необходимо добавлять в процентах от смеси продукта с отвердителем.

## Выбор 2К отвердителей Brulex®

	Локальный ремонт, одиночные детали	Средний ремонт	Большие поверхности
Brulex® супер быстрый (для грунтов)	+	+	-
Brulex® 2000 Standard	+	+	-
Brulex® 2000 Comfort	+/-	+	+/-
Brulex® 2000 Медленный	-	+	+

## Выбор 2К разбавителей Brulex®

	Локальный ремонт, одиночные детали	Средний ремонт	Большие поверхности
Brulex® 2К разбавитель Standard	+	+/-	-
Brulex® 2К разбавитель Comfort	-	+	+
Brulex® 2К разбавитель Comfort Plus	-	+/-	+

Для корректного выбора отвердителя и растворителя готовой смеси необходимо учитывать все факторы, такие как: температура детали и воздуха, влажность воздуха, воздухообмен, объем окрашивания, тип сушки.