

2K-HS Порозаполнитель 4+1



Ключевые особенности:

- Высокая стойкость к стеканию с вертикальных поверхностей
- Отличная наполняющая способность
- Легкая шлифовка
- Не содержит хроматов

Назначение:

Классический 2К акриловый грунт-наполнитель, применяется при окраске ремонтных деталей легкового и коммерческого транспорта.

Информация по применению продукта		High-build наполнитель
	Средства защиты	Во избежание раздражения дыхательных путей, кожи и глаз настоятельно рекомендуется использовать соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения.
	Подложка	Отверженное лакокрасочное покрытие, отшлифованное / Заводская грунтовка и катафорезные покрытия, отшлифованные / Полиэфирные шпатлевки Brülex®, отшлифованные / Ненасыщенные полиэфирные, отшлифованные. Сталь, оцинкованная сталь, алюминий отшлифованные и очищенные должны быть предварительно загрунтованы первичным грунтом
	Подготовка поверхности	Перед нанесением поверхности должны быть очищены в соответствии с технической документацией.
	Пропорции смешивания	По объему: 4:1 2К Отвердитель Brülex® 2000 Fast, 2000 Standard, 2000 Comfort, супербыстрый 5-15% 2К Разбавитель Brülex® По массе: 100:14 г 2К Отвердитель Brülex® 2000 Fast, 2000 Standard, 2000 Comfort, супербыстрый 3-9 г 2К Разбавитель Brülex®
	Рабочая вязкость Жизнеспособность смеси	30-50 сек вязкость по DIN 4мм / 20°C 45-60 мин при 18-20°C
	Пистолет RP Пистолет HVLP	Ø 1.6-1.8 мм, входное давление 1.5-2.2 бар Ø 1.6-1.9 мм, входное давление 2.0 бар
	Рекомендуемая толщина слоя Количество слоев	100-300 мкм 2-5 слоев
	Сушка	Воздушная с супербыстрым: 5 час / 20°C Воздушная с 2000 Fast, 2000 Standard, 2000 Comfort: 12-16 час / 20°C Температурная: 30-40 мин / 60-65°C ИК: 5 мин при 50% мощности 20 мин при 100% мощности коротковолнового излучения
	Шлифовка Следующее покрытие	Сухая шлифовка P220-P600 Влажная шлифовка P600-P1000 База Brülex® и 2К прозрачные лаки Brülex®

Информация по применению продукта		Стандартный наполнитель
	Средства защиты	Во избежание раздражения дыхательных путей, кожи и глаз настоятельно рекомендуется использовать соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения.
	Подложка	Отверженное лакокрасочное покрытие, отшлифованное / Заводская грунтовка и катафорезные покрытия, отшлифованные / Полиэфирные шпатлевки Brülex®, отшлифованные / Ненасыщенные полиэфирные, отшлифованные Сталь, оцинкованная сталь, алюминий отшлифованные и очищенные должны быть предварительно загрунтованы первичным грунтом
	Подготовка поверхности	Перед нанесением поверхности должны быть очищены в соответствии с технической документацией.
	Пропорции смешивания	По объему: 4:1 2К Отвердитель Brülex® 2000 Fast, 2000 Standard, 2000 Comfort, супербыстрый 20-30% 2К Разбавитель Brülex® По массе: 100:14 г 2К Отвердитель Brülex® Fast, Standard, Comfort, супербыстрый 14-21 г 2К Разбавитель Brülex®
	Рабочая вязкость Жизнеспособность смеси	18-24 сек вязкость по DIN 4мм / 20°C 60-90 мин при 18-20°C
	Пистолет RP Пистолет HVLP	Ø 1.6-1.8 мм, входное давление 1.5-2.2 бар Ø 1.6-1.9 мм, входное давление 2.0 бар
	Рекомендуемая толщина слоя Количество слоев	100-150 мкм 2-3 слоя
	Выдержка	Межслойная: 10-15 мин / 18-22°C
	Сушка	Воздушная с супербыстрым: 4 час / 20°C Воздушная с 2000 Fast, 2000 Standard, 2000 Comfort: 12-16 час / 20°C Температурная: 25-30 мин / 60-65°C ИК: 5 мин при 50% мощности 10-15 мин при 100% мощности средневолнового излучения



Следующее покрытие

База Brülex® и 2K прозрачные лаки Brülex®



Теоретический расход

5-6 м²/литр при толщине сухой пленки 80 микрон

Плотность материала

1,76 г/см³



Очистка инструмента

После работы очистить инструменты 2K растворителем Brülex®



Важные указания

- Для достижения лучшего результата при шлифовке наполнителя после сушки используйте проявочное покрытие.
- Возможно окрашивание методом «мокрый по мокрому» поверхностей скрытой эксплуатации.
- При нанесении более 200 микрон обязательна температурная сушка.
- Выдержка 3-5 минут перед ИК сушкой.
- Выдержка перед температурной сушкой в комбинированной ОСК до матования пленки.



Меры предосторожности

- Класс 3 VbF (Руководство по работе с огнеопасными жидкостями): нет
- Виды опасности: легковоспламеняющийся
- Все продукты должны быть утилизированы в соответствии с требованиями организации по

- Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т.д. должны быть абсолютно сухими.
- Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции.
- При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсibilизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители.
- В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.
- Продукт предназначен для профессионального использования.

- Информация, содержащаяся в этом документе, тщательно отбиралась и классифицировалась нами. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и предназначены только для информационных целей. Мы не несем ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет ее соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность данной информации, включая патенты, торговые марки и авторские права, защищена. Все авторские права защищены.
- Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещенные на этикетке продукта, должны соблюдаться.
- Мы оставляем за собой право вносить поправки и/или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления и признания своей ответственности. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответственно соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках.

Таблица пропорций смешивания

High-build наполнитель

4:1 +10% 2К Разбавителя	По массе, гр	По объему, готовая смесь, мл			
		50	100	150	250
2К-НС Порозаполнитель 4+1	100	63,7	127,2	190	317,3
2К отвердитель	14	9,1	18,2	27,3	45,5
2К разбавитель	6	4	8	12	20

Таблица пропорций смешивания

Стандартный наполнитель

4:1 +20% 2К Разбавителя	По массе, гр	По объему, готовая смесь, мл			
		50	100	150	250
2К-НС Порозаполнитель 4+1	100	58,5	117	175,5	295,5
2К отвердитель	14	8,5	17	25,5	42,5
2К разбавитель	14	7,5	15	22,5	37,5

Для получения заявленных свойств материала проверяйте рабочую вязкость после смешения. В случае необходимости доведите вязкость продукта до рекомендованных значений путем добавления необходимого количества 2К разбавителя. В материалах Brulex® 2К разбавитель необходимо добавлять в процентах от смеси продукта с отвердителем.

Выбор 2К отвердителей Brulex®

	Локальный ремонт, одиночные детали	Средний ремонт	Большие поверхности
Brulex® супер быстрый (для грунтов)	+	+	-
Brulex® 2000 Standard	+	+	-
Brulex® 2000 Comfort	+/-	+	+/-

Выбор 2К разбавителей Brulex®

	Локальный ремонт, одиночные детали	Средний ремонт	Большие поверхности
Brulex® 2К разбавитель Standard	+	+/-	-
Brulex® 2К разбавитель Comfort	-	+	+
Brulex® 2К разбавитель Comfort Plus	-	+/-	+

Для корректного выбора отвердителя и растворителя готовой смеси необходимо учитывать все факторы, такие как: температура детали и воздуха, влажность воздуха, воздухообмен, объем окрашивания, тип сушки.