2К Грунт ЭП-Цинк

ТРАНСЛАК **2К Грунт ЭП-Цинк**

Двухкомпонентный цинкнаполненный грунт для долгосрочной защиты от коррозии в тяжелых условиях. Применяется в эпоксидных, полиуретановых, акриловых, хлоркаучуковых и др. системах окраски для стальных поверхностей, подвергающихся сильным климатическим нагрузкам и в условиях коррозионной активности и предназначена для обеспечения электрохимической защиты стали от коррозии (катодная защита). Применяется в системах защитно-декоративных покрытий для окраски металлоконструкций (мосты, эстакады и путепроводы, ангары, вышки сотовой связи, линии электропередач, станки, конвейерное оборудование, трубопроводы, газо- и нефтеперекачивающее оборудование, запорная арматура и др).

Свойства:

- очень высокая степень защиты от коррозии;
- химическая стойкость и стойкость к механическим воздействиям;
- возможное нанесение при отрицательных температурах.

Отвердитель:	**Разбавитель:**
ЭП-01	**Р-100**

Технические характеристики продукта

Основа	Модифицированная эпоксидная смола	
Содержание сухого вещества	не менее 80% по весу	60-64% по объёму
Содержание цинкового порошка	90% в сухом веществе	
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	тиксотропная масса	
Плотность (DIN 51 757)	2,3±0,1 кг/л	
Степень глянца (DIN 67 530)	Матовое	
Цвет	Характерный тёмно-серый	
Термостойкость покрытия	120°С постоянно, 150°С временно, сухое тепло.	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Железо, сталь: Gt 0 (очень хорошо) при степени подготовки Sa 2 ½ по стандарту DIN 53151/ ГОСТ 9.402	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 540 г/л	
Условия хранения	Температура от -40 до +40°С, избегать попадания прямых солнечных лучей и переменных температур.	
Условия нанесения	Температура окружающей среды от -5 до +25°С, температура поверхности – не менее, чем на 3°С выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка растворит.: Р-100, 646, сольвент, ксилол, толуол.	

Теоретический расход и толщина пленки покрытия:

Толщина одного слоя:	минимальная	рекомендуемая	максимальная
Толщина сухой пленки, мкм	40	60	80
Толщина мокрой пленки, мкм	65	100	130
Теоретический расход, кг/м^2	0,150	0,223	0,299

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(**) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

Инструкция по применению продукта



Поверхность должна быть очищена от ржавчины, непрочно держащихся слоев старого лакокрасочного покрытия, окалины, сварных шлаков, солей, смазочных материалов, масел и других загрязнений.

Строго рекомендуется дробеструйная очистка, минимум до степени Sa 2, оптимально до степени Sa 2 ½ по стандарту DIN 53151/ ГОСТ 9.402. Допускается обработка до степени и St 3 на небольших участках поверхности.

Интервал между подготовкой поверхности и окрашиванием должен быть не более 6 часов.



Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	**Отвердитель ЭП-01**
По весу	**16 : 1**

- ✓ Перед применением основу тщательно перемешать.
- ✓ Отвердитель вводить постепенно, постоянно перемешивая.
- ✓ Перемешивать с отвердителем в течении 3-5 мин.
- ✓ Перед нанесением необходимо выдержать смесь в течении 10-15 мин.
- ✓ Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм / дюйм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	до 25%	45 – 60	1,7 - 2,2	4 – 6	1-2
Безвоздушное	до 20%	80 - 120	0,015-0,019	180 - 220	1-2
Кисть, валик					



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°С, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка 5-10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси 4 часа при 20±2°С.



Температура нанесения:	-5ºС	0ºС	5ºС	10ºС	20ºС
Время высыхания на отлип, ч	12	8	5	3	1
Время перекрытия, ч	20	16	10	8	4
Время перекрытия при эксплуатации покрытия в погружении, ч (не менее)	32	30	24	16	8
Высыхание до степени 3, ч	24	18	12	10	6

- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 20-30 минут после нанесения.
- ✓ Рекомендуемый режим температурной сушки: 45-60 мин при 60°С до ст.3.
- ✓ Режимы выдержки и сушки зависят от толщины плёнки покрытия. При толщине более рекомендованной, возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Максимальная выдержка перед нанесением последующих слоев 14 дней. При более длительной выдержке необходимо промежуточное шлифование.



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	**Материал:**	**Последующий слой:**
Черные металлы, сталь (дробеструйная очистка до степени Sa 2 ½) цинк, алюминий, нерж.	Транслак 2К Грунт ЭП-Цинк толщина слоя: 40-80 мкм с учетом шероховатости поверхности	Эпоксидные грунты Транслак, (ТСС 60-100 мкм) ПУР эмали Транслак, (ТСС 50-70 мкм) *

* Возможны другие варианты последующих покрытий, в зависимости от требуемой коррозионной защиты, декоративного эффекта, технологических условий и иных факторов.

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.